



COMITATO CONSULTIVO CODICE ETICO DEI CONSIGLIERI

Dichiarazione in esenzione

Modulo per la dichiarazione ai sensi dell'articolo 4, comma 2 del Codice di condotta per i membri del Consiglio Grande e Generale e della Legge 3 marzo 2025 n.30

Il/la sottoscritto/a GIOVANNI MARIA ZONZINI

nato/a a Borgo Maggiore il 29/06/1998

in attuazione delle disposizioni contenute nel Codice di condotta per i membri del Consiglio Grande e Generale

dichiara

con riferimento all'anno **2025**

l'esercizio di cariche sociali all'interno di società, organizzazioni non governative, associazioni e fondazioni o altri enti giuridici, nonché di ordini professionali

VICEPRESIDENTE UNIONE ACCADEMICA SANMARINENSE /
ASSOCIAZIONE NO PROFIT

il rapporto di consulenza con società partecipate dallo Stato o da Enti Pubblici _____

il possesso di azioni o quote in società residenti o la copertura della posizione di disponente o beneficiario di beni o patrimoni in trust _____

il percepimento di qualsiasi sostegno o interesse finanziario, anche in beni o servizi, diverso dai compensi forniti istituzionalmente per il proprio mandato consiliare e che sono conferiti nell'ambito delle proprie attività politiche da parte di terzi, con indicazione dell'identità di questi ultimi _____

Autorizza

l'Ufficio Segreteria Istituzionale alla pubblicazione annuale della presente dichiarazione sul sito internet www.consigliograndeegenerale.sm.

San Marino, 19-01-2026