



COMITATO CONSULTIVO CODICE ETICO DEI CONSIGLIERI

Dichiarazione in esenzione

Modulo per la dichiarazione ai sensi dell'articolo 4, comma 2 del Codice di condotta per i membri del Consiglio Grande e Generale e della Legge 3 marzo 2025 n.30

Il/la sottoscritto/a GIAN CARLO VENTURINI

nato/a a SAN MARINO il 25 Febbraio 1962

in attuazione delle disposizioni contenute nel Codice di condotta per i membri del Consiglio Grande e Generale

dichiara

con riferimento all'anno **2025**

☒ l'esercizio di cariche sociali all'interno di società, organizzazioni non governative, associazioni e fondazioni o altri enti giuridici, nonché di ordini professionali

MEMBRO della "FONDAZIONE SANTO MARINO" del P.D.C.S.
(NON VENGONO EROGATI COMPENSI)

☐ il rapporto di consulenza con società partecipate dallo Stato o da Enti Pubblici - NESSUNA -

☒ il possesso di azioni o quote in società residenti o la copertura della posizione di disponente o beneficiario di beni o patrimoni in trust

- AZIONI della BANCA di SAN MARINO

☐ il percepimento di qualsiasi sostegno o interesse finanziario, anche in beni o servizi, diverso dai compensi forniti istituzionalmente per il proprio mandato consiliare e che sono conferiti nell'ambito delle proprie attività politiche da parte di terzi, con indicazione dell'identità di questi ultimi

-

Autorizza

l'Ufficio Segreteria Istituzionale alla pubblicazione annuale della presente dichiarazione sul sito internet www.consigliograndeegenerale.sm.

San Marino, 19 GENNAIO 2026

(non è richiesta l'autentica di firma)