



COMITATO CONSULTIVO CODICE ETICO DEI CONSIGLIERI

Dichiarazione in esenzione

**Modulo per la dichiarazione ai sensi dell'articolo 4, comma 2 del Codice di condotta per i membri del
Consiglio Grande e Generale e della Legge 3 marzo 2025 n.30**

Il/la sottoscritto/a AIDA MARIA ADELE SELVA

nato/a a MACERATA FELTRINA (PS) il 28-03-1954

in attuazione delle disposizioni contenute nel Codice di condotta per i membri del Consiglio Grande e Generale
dichiara

con riferimento all'anno **2025**

☒ l'esercizio di cariche sociali all'interno di società, organizzazioni non governative, associazioni e fondazioni o
altri enti giuridici, nonché di ordini professionali

PRESIDENTE CONSORZIO TERRA DI SAN MARINO Scarl
TESORIERE ASSOCIAZIONE ACCOGLIENZA DELLA VITA

☐ il rapporto di consulenza con società partecipate dallo Stato o da Enti
Pubblici _____

☐ il possesso di azioni o quote in società residenti o la copertura della posizione di disponente o beneficiario
di beni o patrimoni in trust _____

☐ il percepimento di qualsiasi sostegno o interesse finanziario, anche in beni o servizi, diverso dai compensi
forniti istituzionalmente per il proprio mandato consiliare e che sono conferiti nell'ambito delle proprie attività
politiche da parte di terzi, con indicazione dell'identità di questi ultimi _____

Autorizza

l'Ufficio Segreteria Istituzionale alla pubblicazione annuale della presente dichiarazione sul sito internet
www.consigliograndeegenerale.sm.

San Marino, 19/01/2026

In fede

(non è richiesta l'autentica di firma)