



COMITATO CONSULTIVO CODICE ETICO DEI CONSIGLIERI

Dichiarazione in esenzione

**Modulo per la dichiarazione ai sensi dell'articolo 4, comma 2 del Codice di condotta per i membri del
Consiglio Grande e Generale e della Legge 3 marzo 2025 n.30**

Il/la sottoscritto/a ANTONELLA MULARONI

nato/a a SAN MARINO il 27/08/1961

in attuazione delle disposizioni contenute nel Codice di condotta per i membri del Consiglio Grande e Generale
dichiara

con riferimento all'anno **2025**

☒ l'esercizio di cariche sociali all'interno di società, organizzazioni non governative, associazioni e fondazioni o
altri enti giuridici, nonché di ordini professionali

MEMBRO DEL DIRETTIVO DELLE ASSOCIAZIONI "UNO DI NOI"
E "CARITA' SENZA CONFINI"

☐ il rapporto di consulenza con società partecipate dallo Stato o da Enti
Pubblici NO

☐ il possesso di azioni o quote in società residenti o la copertura della posizione di disponente o beneficiario
di beni o patrimoni in trust

NO
50 AZIONI DI BANCA AGRICOLA COMMERCIALE

☐ il percepimento di qualsiasi sostegno o interesse finanziario, anche in beni o servizi, diverso dai compensi
forniti istituzionalmente per il proprio mandato consiliare e che sono conferiti nell'ambito delle proprie attività
politiche da parte di terzi, con indicazione dell'identità di questi ultimi

NO

Autorizza

l'Ufficio Segreteria Istituzionale alla pubblicazione annuale della presente dichiarazione sul sito internet
www.consigliograndeegenerale.sm.

San Marino, 19/08/2026

(non è richiesta l'autentica di firma)