



COMITATO CONSULTIVO CODICE ETICO DEI CONSIGLIERI

*Dichiarazione in esenzione*

**Modulo per la dichiarazione ai sensi dell'articolo 4, comma 2 del Codice di condotta per i membri del  
Consiglio Grande e Generale e della Legge 3 marzo 2025 n.30**

Il/la sottoscritto/a ANDREA MELICCI

nato/a a BORGOMAGGIORE il 01/04/2003

in attuazione delle disposizioni contenute nel Codice di condotta per i membri del Consiglio Grande e Generale

**dichiara**

con riferimento all'anno **2025**

☐ l'esercizio di cariche sociali all'interno di società, organizzazioni non governative, associazioni e fondazioni o altri enti giuridici, nonché di ordini professionali

\_\_\_\_\_

☐ il rapporto di consulenza con società partecipate dallo Stato o da Enti Pubblici \_\_\_\_\_

☐ il possesso di azioni o quote in società residenti o la copertura della posizione di disponente o beneficiario di beni o patrimoni in trust

\_\_\_\_\_

☐ il percepimento di qualsiasi sostegno o interesse finanziario, anche in beni o servizi, diverso dai compensi forniti istituzionalmente per il proprio mandato consiliare e che sono conferiti nell'ambito delle proprie attività politiche da parte di terzi, con indicazione dell'identità di questi ultimi

\_\_\_\_\_

**Autorizza**

l'Ufficio Segreteria Istituzionale alla pubblicazione annuale della presente dichiarazione sul sito internet [www.consigliograndeegenerale.sm](http://www.consigliograndeegenerale.sm).

San Marino, 19/01/2026